



深圳子柒科技有限公司

旋转常压枪等离子保养手册

深圳市宝安区西乡街道南昌社区华宏工业区 A 栋

售后电话：罗 18318689760 / 赖 17502057774

温馨提示:

1. 维护操作由技术人员进行，维修操作前请务必先断开等离子设备电源，以免操作过程设备意外运行。
2. 在开始维护工作前，应等待等离子喷枪冷却至安全温度。
3. 检查气源是否充足，气管、电源线、高压传输线、通讯线、地线等是否连接正常锁紧，是否存在破损，如存在破损，请及时更换。

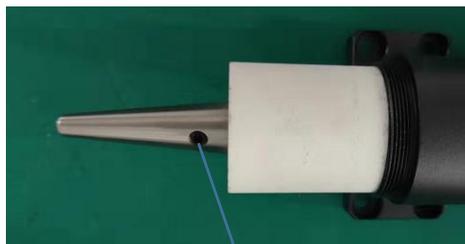


部件更换

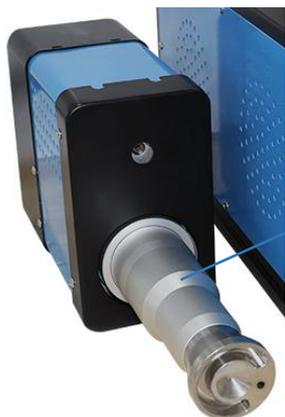
注意：请严格按照规定的时间内更换耗材，以免出现等离子处理效果下滑及降低等离子设备寿命。

一、起弧装置

1. 扭下喷嘴连接杆和等离子喷嘴；
2. 拧松电极上的螺丝；
3. 拿下旧的起弧装置；
4. 插上新的起弧装置；
5. 拧紧电极上的螺丝；
6. 把喷嘴连接杆和等离子喷头扭上，并锁紧即可。



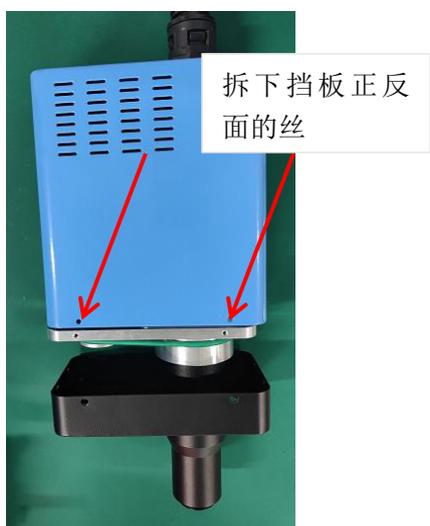
松开电极螺丝



扭下喷头连接杆

二、旋转氟胶皮带

1. 使用工具将封闭挡板拆卸下；
2. 将上面的旧皮带拆下；
3. 将新的皮带装上；
4. 把封闭挡板装上线紧。



三、旋转装置（含轴承）

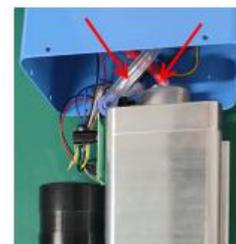
1. 使用工具将等离子喷嘴部件拆卸下；
2. 拧松电极上的螺丝，拧下起弧装置；
3. 拆下电杆；
4. 将喷枪罩子拆下；
5. 将皮带拆下；
6. 拧松背板螺丝，拆下旧的旋转装置；
7. 装上新的旋转装置；
8. 按顺序装回各部件。



1. 拆下四轴六颗螺



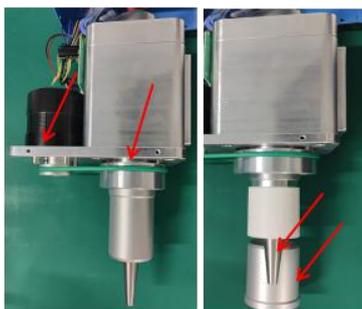
2. 拆下喷嘴连接杆



5. 拔出气管和高压线



6. 松开轴芯四颗螺丝



3. 拆下皮带、电机



4. 拆下电极套、电极、
拔出电线、气管

等离子表面处理应用方案厂商
产品图片仅供参考，如产品有更新换代带来不便请联系我们，感谢理解

四、等离子喷嘴

1. 将等离子喷头部件拆卸下，再装上新的等离子喷头既可。



五、耗材清单

序号	名称	规格	数量	更换周期	图片	备注
1	等离子喷头	ZQ-DLZ600X-4015	1	根据使用环境及频率（3-6个月）		
2	旋转装置	ZQ-DLZ600X-6301	1	根据使用环境及频率（12个月）		
3	起弧装置	ZQ-DLZ600X-3442	1	根据使用环境及频率（3-6个月）		
4	皮带	ZQ-DLZ600X-8535	1	根据使用环境及频率（3-6个月）		氟胶材质